

## CORLITE

Resina autolivellante multicolore per pavimenti



### Marcatura CE:

→ EN 1504-2 (C) • Principi: MC-IR  
→ EN 13813 • Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR20



### CARATTERISTICHE TECNICHE



### CAMPO D'IMPIEGO



### APPLICAZIONI



### Descrizione

CORLITE è un rivestimento epossidico autolivellante a 3 componenti senza solventi da mescolare al momento della posa in opera costituito da:

- Componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e paste colorate.
- Componente B: ammina di copolimerizzazione.
- Componente C: miscela di filler selezionati.

Colato su una superficie orizzontale, CORLITE permette di realizzare in un'unica mano pavimentazioni con particolari tonalità e sfumature (effetto fiamma) bi- e poli-cromatiche, il cui unico limite estetico è dato dalla fantasia e dall'abilità dell'applicatore.

CORLITE può essere rifinito con una mano di protezione finale trasparente per regolare la lucentezza superficiale a piacere oppure lasciato tal quale.

### Marcatura CE

#### ► EN 1504-2

CORLITE risponde ai principi definiti da EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione delle conformità. Principi generali per l'uso e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo") per la classe:

→ MC-IR

- Per il Principio 2 (MC) - Controllo dell'umidità: 2.2 Rivestimento (C), ZA.1e.
- Per il Principio 8 (IR) - Aumento della resistività mediante limitazione del contenuto di umidità: 8.2 Rivestimento (C), ZA.1e.

#### ► EN 13813

CORLITE (finitura LUCIDA od OPACA) risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR - B4,0 - AR0,5 - IR20

- Massetto a base di resina sintetica (SR).
- Forza di aderenza:  $\geq 4,0$  MPa (B4,0).
- Resistenza all'usura BCA: 6 micron (AR0,5).
- Resistenza all'urto: 20 Nm (IR20).

### Colore

CORLITE è disponibile in tinte selezionate.

### Campo d'impiego

Realizzazione di rivestimenti per pavimentazioni estetiche in:

## CORLITE

- Uffici privati e pubblici, zona giorno e zone servizi nelle abitazioni private.
- Sale mostra e negozi nei centri commerciali.
- Sale da bagno in ambienti pubblici e privati.

### Preparazione generale del supporto di posa

CORLITE si applica soltanto su superfici opportunamente preparate e primerizzate con i prodotti per la "PREPARAZIONE DEI FONDI" della serie NATIVUS:

- RASANTE BASE (primer di uso generale per tutte le superfici).
- RASANTE BASE QUARZO (primer specifico per superfici piastrellate e in pietra CORLITE).
- PRIMER BOND SW quando si voglia applicare CORLITE su superfici "difficili" come nel caso di rasanti, collanti e malte su vetro, ceramica, grès, superfici verniciate, materie plastiche ecc.

### Preparazione del prodotto

Preparazione di un singolo impasto CORLITE (un colore):

- Si consiglia di operare in un ambiente con temperatura compresa tra +15 e +30°C.
- Procurarsi un contenitore di servizio pulito di capacità idonea a contenere l'impasto A+B+C.
- Aprire il contenitore del comp. A, omogeneizzare e versare nel contenitore di servizio.
- Aggiungere il comp. B e miscelare A+B.
- Aggiungere di seguito il comp. C e omogeneizzare il tutto.

### Applicazione del prodotto

CORLITE può essere lavorato in due modi diversi per realizzare due rese estetiche completamente differenti:

#### ► *Miscela Imperfetta*

Si ottiene preparando due o più colori in secchi separati e poi versandoli contemporaneamente all'ultimo nello stesso contenitore senza mescolarli.

#### ► *Decorazione su tinta base*

Si realizza colando sul supporto di posa una prima mano di CORLITE (tinta base) e sopra di essa, freco su fresco, una seconda tinta secondo il disegno desiderato.

Di seguito le istruzioni per la messa in opera di ciascuna delle due soluzioni applicative.

#### ► *Preparazione e applicazione della "Miscela Imperfetta"*

→ Preparazione della "Miscela Imperfetta":

- In questa fase è necessario lavorare in due eseguendo parallelamente le operazioni su ciascuno dei due colori della miscela.
- Procurarsi un secchio di servizio pulito dalla capacità sufficiente per contenere le due mescole dei colori che compongono la miscela imperfetta.
- Preparare i due impasti (colore 1 e colore 2) in contenitori separati come indicato al paragrafo "Preparazione del prodotto".
- Versare i due impasti di colore diverso nel terzo contenitore di servizio senza mescolare. Si ottiene così la "Miscela Imperfetta".
- Versare la "Miscela Imperfetta" direttamente sulla pavimentazione da rivestire.

→ Lavorazione del prodotto e creazione dell'estetica desiderata:

- Distribuire il prodotto a spessore predefinito tramite racla mod. NR680K regolata ad altezza 2,5 mm senza usare rullo frangibolle.
- Munirsi di scarpe chiodate e spatolare con mano leggera la superficie tramite spatola liscia a punto mod. TED811, eseguendo movimenti delicati così da sfumare le due tinte contrastanti ed ottenere l'effetto estetico desiderato.
- L'utilizzo della spatola ha anche lo scopo di disaerare il prodotto e di eliminare i segni della racla e delle scarpe chiodate.
- L'utilizzo della spatola deve avvenire con delicatezza e con la lama quasi orizzontale al fine di evitare la "solcatura" del film di resina e l'accumulo localizzato del filler.
- Uscire dal campo di applicazione eliminando con la spatola i segni delle scarpe chiodate.

## CORLITE

### ► Preparazione ed applicazione di CORLITE per decorazione su tinta base

→ Preparazione dei due impasti separati (colore 1 e 2):

- In questa fase è necessario lavorare in due eseguendo parallelamente le operazioni su ciascuno dei due colori della miscela.
- Preparare i due impasti (colore 1 e colore 2) in contenitori separati come indicato al paragrafo "Preparazione del prodotto".

→ Lavorazione del prodotto e creazione dell'estetica desiderata:

- Versare sul pavimento il prodotto del colore 1 e distribuire a spessore predefinito tramite racla mod. NR680K regolata ad altezza 2,5 mm senza usare rullo frangibolle.
- Munirsi di scarpe chiodate e versare la seconda tinta sopra la prima in modo da creare scie e puntature di colore a piacimento così da ottenere effetti decorativi a colore contrastante.

### ► Pot-life

Il tempo di utilizzo del prodotto miscelato viene riportato di seguito (temperatura → minuti):

- A +16°C → 50 minuti;
- A +23°C → 40 minuti;
- A +30°C → 30 minuti.

Per pot-life si intende il tempo massimo entro cui portare a termine il complesso delle operazioni di miscelazione delle singole tinte, unione delle diverse miscele e stesura e finitura del prodotto a pavimento. La misura è stata effettuata su 1 kg di miscela (A+B+C) in accordo con EN ISO 9514.

### ► Protettivo

La protezione finale è disponibile in 2 versioni:

- per una superficie opaca: applicare PROTEGGO OPACO PLUS (vedi Scheda Tecnica) in due mani.
- per una superficie semi-lucida: applicare SEAL WAX (vedi Scheda Tecnica) in due mani.

### ► Maturazione

- Tempo di pedonabilità: 48 ore a +23°C, 50%UR.
- Tempo minimo per l'entrata in servizio: 72 ore a +23°C, 50%UR.

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
CORLITE	4,4	4,5	kg/m <sup>2</sup>	(1)

(1) Spessore finale pari a circa 2,8 mm.

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco e secco: pulizia con ACETONE, SOLVENTE PER NORPHEN, diluente per nitro o alcool.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica oppure impiego di sverniciatori (FLUID STRIPPER o GEL STRIPPER).

## Consigli utili per la posa

- Il tasso massimo di umidità del supporto non deve superare il 4% misurato con il metodo al carburo (UNI 10329, DIN 18560-4 o ASTM D4944).

In caso contrario, prima dell'applicazione di CORLITE, realizzare una barriera vapore con NORPHEN W3 IMPERMEABILIZZANTE.

- Non mescolare la "Miscela Imperfetta", pena la perdita delle sfumature colorate tipiche del prodotto.
- Impiegare i componenti A, B e C nei rapporti precisi indicati in etichetta.
- In caso di utilizzo parziale del kit, pesare i componenti attenendosi alle proporzioni indicate in etichetta alla voce "RAPPORTO DI MISCELAZIONE".
- Con temperature inferiori a 18°C la viscosità del prodotto aumenta rendendo difficoltosa l'applicazione. In questi casi condizionare il prodotto in luogo riscaldato a +25°C circa per 24 ore prima di procedere all'applicazione.
- Non applicare a temperatura superiore a +30°C.

In questo caso la velocità di reticolazione aumenta a tal punto da rendere difficoltoso il completamento del

## CORLITE

ciclo applicativo.

- Eseguire l'applicazione in luogo chiuso senza correnti d'aria al fine di evitare il deposito sulla superficie di pulviscolo.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

### Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,17 ± 0,03
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,04 ± 0,03
Massa volumica in mucchio, comp. C, EN 1097-3	kg/L	1,22 ± 0,05
Massa volumica (A+B+C) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,58 ± 0,05
Colore (Componente A)	-	Da selezione
Colore (Componente B)	-	Giallo paglierino
Colore (Componente C)	-	Grigio
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B:C)	-	2,3 : 1,0 : 6,6
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B+C, da +23 a +40°C, EN ISO 9514	min	40 ± 5
Tempo di pedonabilità (a 23°C, 50% UR)	ore	48
Tempo minimo per la messa in esercizio (a 23°C, 50% UR)	ore	72
Temperatura di applicazione	°C	Da +15 a +35
Resistenza a compressione, EN 196-1	MPa	72 ± 4
Resistenza a flessione, EN 196-1	MPa	32 ± 2
Allungamento massimo a rottura in trazione, forma 1B, velocità di trazione 20 mm/min, EN ISO 527-2	-	(1,1 ± 0,3)%
Durezza Shore D, A+B+C, maturazione 72 ore a +23°C, 50 %UR), DIN 53505	-	(79 ± 5)°
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS10, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	83 ± 1
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2		valore
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, spessore ca 3 mm, EN ISO 7783	m	> 50 (Classe III)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m <sup>2</sup> ·√h)	< 0,1
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	2,9 ± 0,4 (rottura coesiva cls)
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813		valore
Resistenza all'usura BCA, profondità di usura, EN 13892-4	µm	6 ± 1
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	4,4 ± 0,3
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	20
Reazione al fuoco (euro-classe), EN 13501-1	-	E <sub>fl</sub>

### Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

### Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
KIT 1 m <sup>2</sup> colorato CHROMO	1 m <sup>2</sup> - 4,5 kg	P*	-		(1)

## CORLITE

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
KIT 1 m <sup>2</sup> colorato EVIDENCE (bicolore)	1 m <sup>2</sup> - 4,5 kg	P*	-		(1)
KIT 4 m <sup>2</sup> colorato CHROMO	4 m <sup>2</sup> - 19,8 kg	P*	21 kit		(1)
KIT 4 m <sup>2</sup> colorato EVIDENCE (bicolore)	4 m <sup>2</sup> - 19,8 kg	P*	21 kit		(1)

**NOTE:**

(1) Il fondo e il protettivo si acquistano a parte.

**Legenda ADR:**

NO = merce NON PERICOLOSA

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

**NOTE LEGALI**

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo [www.resinenativus.it](http://www.resinenativus.it) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "Professionisti → Download".

**EDIZIONE**

Emissione: 01.01.2022

Revisione: 28.03.2023