

## CRYSTEPO 50

Resina epossidica bi-componente trasparente per inglobamento e colate



### Marcatura CE:

→ EN 13813 • Designazione: SR-B3,5-AR0,5-IR4



### CARATTERISTICHE TECNICHE



### CAMPO D'IMPIEGO



### APPLICAZIONI



### Descrizione

CRYSTEPO 50 è una resina epossidica bi-componente trasparente fotostabile (a basso ingiallimento) per l'inglobamento di oggetti e l'esecuzione di colate in massa con spessore massimo di 50 mm. Grazie alla sua ridottissima viscosità (prodotto estremamente fluido), CRYSTEPO 50 è in grado di riempire interstizi e dettagli molto piccoli con un veloce e ottimale rilascio delle bolle d'aria (anche in colate di spessore elevato).

### Marcatura CE

#### ► EN 13813

CRYSTEPO 50 risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR - B3,5 - AR0,5 - IR4

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza:  $3,7 \pm 0,2$  MPa (B3,5)
- Resistenza all'usura BCA:  $16 \pm 1$  micron (AR0,5)
- Resistenza all'urto:  $4 \pm 1$  Nm (IR4).

### Colore

Il prodotto è TRASPARENTE e INCOLORE.

CRYSTEPO 50 può essere pigmentato in trasparenza mediante preparati coloranti della serie DEKOR SHADE S (massimo 1% in peso su A+B).

### Campo d'impiego

CRYSTEPO 50 trova impiego specifico come resina per:

- realizzare manufatti per colata (anche a spessore).
- l'inglobamento di oggetti.

### Vantaggi

- I due componenti di CRYSTEPO 50 sono facilmente miscibili tra loro.
- La miscela A+B è estremamente fluida.
- La miscela A+B rilascia velocemente le bolle d'aria inglobate in fase di miscelazione.
- A temperature comprese tra +20 e +25°C CRYSTEPO 50 manifesta moderata reattività (lento sviluppo del calore di reazione).

Questo è particolarmente importante quando si debbano realizzare manufatti piuttosto massicci o quando dissipazione del calore di reazione non sia ottimale.

- I manufatti realizzati con CRYSTEPO 50 sono resistenti all'ingiallimento.
- I manufatti realizzati con CRYSTEPO 50 sono resistenti al graffio.

## CRYSTEPO 50

### Preparazione generale del supporto di posa

- Effettuare la pulizia dello stampo o del supporto di posa (nel caso in cui la colata di resina debba essere effettuata su una superficie che rimarrà inglobata), eliminando eventuali depositi di polvere.
- Se il supporto di posa o gli oggetti da inglobare fossero porosi (ad esempio in legno), prima di procedere con l'inglobamento o la colata, sigillare tale porosità applicando CRYSTEPO 50 a pennello o rullo (spessore sottile).

### Preparazione del prodotto

- Controllare che la temperatura ambiente, del materiale e dello stampo siano inferiori a +25°C.
- Aprire il secchio del comp. A e omogeneizzarne il contenuto con un miscelatore professionale a basso numero di giri facendo attenzione a non inglobare aria. Protrarre la miscelazione per almeno 3 – 4 minuti raschiando di tanto in tanto il contorno del secchio per eliminare residui di comp. A non miscelato.
- Dosare il comp. B secondo il rapporto d'impiego indicato in etichetta.
- Miscelare per almeno 3 – 4 minuti facendo attenzione a non inglobare aria e raschiando di tanto in tanto il contorno del secchio per eliminare residui di comp. A non miscelato.
- Per eliminare dalla miscela eventuali ulteriori tracce di prodotto non perfettamente miscelate che derivano dalle pareti o dagli spigoli ciechi del secchio, travasare la miscela appena preparata in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Entrambi i secchi potranno essere riutilizzati negli impasti successivi mantenendo la stessa funzione.
- Prima d'eseguire la colata, lasciar degasare il prodotto nel secchio per 5 – 6 minuti.
- Procedere alla colata.

### Applicazione del prodotto

#### ► Condizioni ideali e suggerimenti per l'applicazione

- Per ridurre la possibilità di reazioni incontrollate, è opportuno che l'ambiente in cui si opera sia a temperatura compresa tra +20 e +25°C. Lo stesso dicasi per lo stampo e il materiale.
- Come tutte le resine epossidiche, CRYSTEPO 50 è sensibile all'umidità in fase di reticolazione: lavorare possibilmente con umidità atmosferica 50%UR.
- Eseguire la colata facendo attenzione che la resina saturi tutte i volumi liberi prima di aggiungere altro materiale.
- Non effettuare colate con spessore inferiore a 1,5 cm.
- Non effettuare colate con spessore superiore a 5 cm.
- Per volumi di colata superiori a 13,2 L di resina con spessore maggiore di 4 cm, procedere per colate successive distanziate di circa 1 giorno. Questo facilita la dispersione del calore di reazione.
- Per eliminare eventuali bolle d'aria persistenti sulla superficie del prodotto ancora liquido, soffiare aria pulita con un fon industriale o spruzzare alcool isopropilico con un nebulizzatore.

#### ► Scasserabilità, maneggiabilità, indurimento e post-trattamento

- Il tempo d'indurimento del manufatto dipende da molteplici fattori: il volume del manufatto, la temperatura di esecuzione della colata, e la versione di CRYSTEPO 50 impiegata. Attendere sempre almeno 5 giorni prima di scasserare i manufatti.

In ogni caso, prima di scasserare valutare al tatto lo stato d'indurimento del manufatto.

- L'indurimento completo di tutti i sistemi avviene in 10-12 giorni a +23°C.
- Per accelerare la maturazione del manufatto e aumentarne la durezza, si può ricorrere ad un post-indurimento da effettuare dopo lo scasseramento.

Per evitare l'ingiallimento del manufatto, la temperatura massima di post-trattamento dovrà essere di:

- +45°C per 6 ore al massimo;
- +50°C per 4 ore al massimo.

### Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	note
Realizzazione di manufatti per colata (massa di resina (A+B) per L di colata indurita)	1,05	1,10	kg/L	(1)

## CRYSTEPO 50

(1) Consumo per realizzare 1 mm di spessore = 1,05 - 1,10 kg/m<sup>2</sup>.

### Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

### Consigli utili per la posa

#### Consigli utili per la posa

- In caso di utilizzo parziale della confezione pre-pesata, rispettare i rapporti di reticolazione in peso indicati in etichetta. Pesare sempre i componenti con precisione.
- Se non correttamente impiegato, il prodotto può dare origine a reazioni chimiche che comportano un forte sviluppo di calore. Soprattutto ai primi impieghi, lavorare in luogo ventilabile lasciando sgombero lo spazio intorno al luogo in cui si effettuerà la colata.
- Non diluire con alcool, acetone o altri solventi.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

### Dati tecnici

#### ► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

		valore
Aspetto (Componente A)	-	Liquido fluido
Aspetto (Componente B)	-	Liquido molto fluido
Colore (Componente A)	-	Trasparente, da incolore a lievemente paglierino
Colore (Componente B)	-	Trasparente incolore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,13 ± 0,03
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	0,95 ± 0,03

#### ► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI

		valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	3,4 : 1,0
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,05 ± 0,03
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B a +30°C / 50% UR; spindle ASTM#2, 100 giri/min), EN ISO 2555	mPa*s	200 ± 20
Pot-life (termometrico), 2 kg di A+B, EN ISO 9514	min	300 ± 20
Temperatura di applicazione	°C	da +20 a +25
Durezza Shore D (A+B, maturazione 10 giorni a +23 °C, 50 %UR), EN ISO 868	-	(80 ± 2)°

#### ► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813

	u.m.	valore
Resistenza all'usura (BCA), EN 13892-4	µm	16 ± 1 (AR0,5)
Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	3,7 ± 0,2 (rottura coesiva supporto)
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 02, (IR4)

### Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +18°C e +30°C.
- Il prodotto teme il gelo.

## CRYSTEPO 50

### Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONF. / BANCALE	COMPONENTI	NOTE
CRYSTEPO 50	kit (A+B) - 4,4 kg	P*	-	A = 3,4 kg (fustino met.) B = 1,0 kg (lattina)	

### Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

SI = merce PERICOLOSA

### NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito Internet all'indirizzo [www.resinenativus.it](http://www.resinenativus.it) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "Professionisti → Download".

### EDIZIONE

Emissione: 01.01.2022

Revisione: 28.03.2023